



UIMM

PÔLE FORMATION
Grand Ouest Normandie

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

BAC PRO

Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM)

Produire - Réaliser



Caen et Damigny / Alençon



Baccalauréat Professionnel
Diplôme de l'Éducation Nationale

Prérequis

Avoir effectué au moins une année de 3^{ème} et avoir minimum 15 ans. Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier.

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les apprentis seront capables de :

Maitriser la mise en œuvre de l'usinage par enlèvement de matière :

Option Réalisation et Suivi de Production (RSP) :

- Réalisation d'éléments ou de sous-ensembles en usinage
- Mise en œuvre des processus définis
- Préparation de la production et des moyens de production
- Mise en œuvre et réalisation des éléments du contrôle et du suivi des productions
- Maintenance de 1^{er} niveau des matériels et moyens de production

Réaliser l'outil permettant d'obtenir la pièce souhaitée par le client :

Option Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO) :

- Réalisation d'outillages de mise en forme
- Réalisation de tout ou une partie des éléments
- Assemblage et ajustage des éléments
- Vérification de la conformité de l'élément ou du sous-ensemble
- Définition du processus général de réalisation des éléments de l'outillage à reprendre



La formation se déroule de 1 à 3 ans selon le profil du candidat



15 jours en entreprise et 15 jours en centre

Enseignements

Enseignement professionnel

analyse des données de définitions de produits - analyse fonctionnelle - technologie (matériaux, usinage, machine-outils) - FAO - DAO - gestion de production - analyse de fabrication - programmation et usinage à commande numérique - métrologie - contrôle - qualité - mécanique - résistance des matériaux - ergonomie - prévention - santé - environnement

Enseignement général

français - économie - gestion - histoire - géographie - mathématiques - sciences physiques - langue vivante - éducation physique et sportive - arts appliqués

Pôle formation UIMM
Grand Ouest Normandie
02.31.46.77.11

candidature@fibn.fr

www.formation-industries-bn.fr





Nos moyens pédagogiques

Les formateurs du Pôle sont des professionnels de la pédagogie et d'anciens salariés de l'industrie.

Le Pôle investit régulièrement dans de nouveaux moyens pédagogiques et technologiques.

Nous évoluons avec les entreprises en formant des apprentis toujours plus performants et employables.

Le Pôle dispose d'outils pédagogiques et de plateaux techniques industriels performants.

Enfin, l'apprentissage est l'opportunité d'obtenir un diplôme en apprenant un métier et en étant rémunéré.

Contacts



CALVADOS : 02.31.46.77.11

Bretteville-sur-Odon – Caen –
Vire Normandie



MANCHE : 02.33.54.55.06

Cherbourg-en-Cotentin



ORNE : 02.33.31.27.56

Damigny/Alençon – Pointel

Établissements handi-accueillants

Produire - Réaliser

La réalisation de produits mécaniques fait partie de l'ensemble des métiers de la catégorie produire – réaliser. Ces métiers répondent aux activités de l'entreprise liées à l'approvisionnement (matières premières ou pièces primaires), la fabrication ou l'assemblage et le conditionnement. Les essais et le contrôle qualité sont primordiaux tout au long de la chaîne de production jusqu'à l'expédition.

Définition du métier

Le titulaire du Bac Pro TRPM intervient essentiellement en entreprise dans les domaines de la production ou de l'outillage pour des tâches de préparation, de réglage, de mise en œuvre des moyens de production, de contrôle et de suivi des produits fabriqués.

Métiers possibles :

- Ajusteur/se – Monteur/se
- Opérateur/trice sur machine à commande numérique
- Technicien/ne métrologue
- Tourneur - Fraiseur
- Mouleur - Noyauteur

Secteurs concernés

Automobile, aéronautique / spatial, naval, ferroviaire, mécanique, métallurgique, électronique, électrique, numérique

Exemple de poursuite d'études

BTS : ATI, CPI, CPRP

Titres professionnels : CQPM Opérateur régleur sur machine outils à commande numérique ; CQPM ajusteur monteur/outilleur, CQPM technicien d'usinage sur machine outils à commande numérique ; CQPM tourneur industriel ; CQPM fraiseur industriel ; CQPM contrôleur en métrologie dimensionnelle ; CQPM emboutisseur

D'autres passerelles sont possibles