

# Formation modulaire



## Green Belt 6 Sigma

Organisation & performances industrielles

### Prérequis

Techniciens et Ingénieurs-Pilote de processus-Manager de 1<sup>er</sup> et 2<sup>nd</sup> Niveau.

Être dans un environnement de production industrielle- maîtrise bases statistiques – projet.



### Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

La formation Green Belt permet au manager terrain de mener à bien des projets d'amélioration continue dans toutes leurs dimensions.

Il doit être capable de :

- Apprendre la conduite de projet DMAIC
- Mesurer de manière fiable la capabilité d'un processus
- Savoir identifier les causes racines d'un problème et mettre en place des solutions
- Elaborer et mettre en place un plan de maîtrise (Intégrant des KPI's) pour pérenniser l'amélioration



8 jours (sur 6 mois)

### Présentation

Cette formation permet de consolider ses connaissances pour garantir la bonne conduite d'un projet. Elle permet d'améliorer la productivité de ses processus et de ses activités. L'objectif de cette formation est de comprendre quels sont les leviers pour améliorer la performance d'une organisation.



## Modalités pédagogiques

### Méthodes pédagogiques :

- Cas pratique.
- Projet en entreprise.

### Moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques classiques et numériques.
- Accès à une plateforme d'e-learning.

### Public :

- Tout public.

### Date :

- Consulter le calendrier.

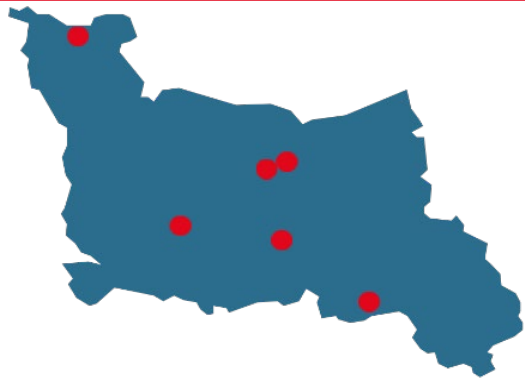
### Nombre de stagiaires :

- De 4 à 8 personnes.

## Tarif et financement

Devis sur demande.

## Contacts



**CALVADOS : 02.31.46.77.11**  
Bretteville-sur-Odon – Caen –  
Vire Normandie



**MANCHE : 02.33.54.55.06**  
Cherbourg-en-Cotentin



**ORNE : 02.33.65.37.64**  
Damigny/Alençon – Pointel

**Établissements handi-accueillants**

## Programme

- Intro « Lean » (VA, non VA, Muda, Muri, Mura, Lead Time, Takt Time)
- Taille de lots (jeu des allumettes)
- VSM – Exercice d’observation – Travail standardisé – 5S
- SMED – Heijunka (Lissage) – TOC (The Goal) – Loi de Little - KPI
- Kanban – ConWIP – Karakuri – Jeu Flux Tirés (impact sur le P&L)
- 6 Sigma – DMAIC / Initiation Minitab – analyse de données / Normalité / MSA / Gage R&R (études types 1, croisée, emboîtée)
- Tests d’hypothèses / Analyse de concordance (Variable, Attribut) / Etude de la variation (cause spéciale, cause commune) / Carte de contrôle / Capabilité

## Nos domaines de formation

- Qualité, Sécurité, Environnement
- Techniques industrielles, Maintenance
- Usinage, Outillage
- Organisation & performance industrielle
- Management, Ressources Humaines
- Chaudronnerie, Tuyauterie, Soudure
- Formations réglementaires
- Bureautique, Informatique industrielle