

UIMM

PÔLE FORMATION
Grand Ouest Normandie

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Formation Modulaire



Caen, Cherbourg,
Damigny/Alençon



Attestation de fin de
formation

Prérequis

Toute personne souhaitant se professionnaliser en fraisage conventionnel. Avoir des connaissances en lecture de plan. Maîtriser les calculs de base.

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Décoder et analyser un plan de définition d'une pièce avant usinage
- De définir les étapes d'usinage
- Choisir les outils et les outillages nécessaires à la réalisation de la pièce
- Manipuler en toute autonomie une fraiseuse en respectant les normes de sécurité
- Choisir les moyens de contrôle et interpréter les résultats

Initiation fraisage conventionnel

Usinage, Outillage



10 jours (70 heures)

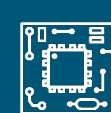


10 jours en continu
ou en discontinu

Présentation

Le fraisage est un procédé de fabrication par enlèvement de matière qui résulte de la combinaison de deux mouvements : la rotation de l'outil de coupe et l'avancée de la pièce.

Le fraisage est réalisé par une machine-outil, la fraiseuse qui est particulièrement adaptée à l'usinage de pièces prismatiques.



Modalités pédagogiques

Méthodes pédagogiques :

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques classiques et numériques.
- Accès à une plateforme d'e-learning.

Public :

- Ouvert à tous.

Date :

- Consulter le calendrier.

Nombre de stagiaires :

- Entre 4 et 8 personnes.

Tarif et financement

Devis sur demande.

Contacts



CALVADOS : 02.31.46.77.11
Bretteville-sur-Odon – Caen –
Vire Normandie



MANCHE : 02.33.54.55.06
Cherbourg-en-Cotentin



ORNE : 02.33.65.37.64
Damigny/Alençon – Pointel

Établissements handi-accueillants

Programme

- La connaissance de la fraiseuse (caractéristiques, les axes, les déplacements, le rattrapage des jeux)
- La sécurité : la prévention des risques professionnels,
- L'orientation de la broche, le réglage du porte pièce,
- La désignation des outils et outillages : caractéristiques, les différents types de fraises
- Les conditions de coupe (V_c , V_f , N)
- Les calculs d'atelier liés à l'usinage,
- Les opérations courantes rencontrées en fraisage :
- La mise en position des pièces (ablocage),
- La réalisation pratique de pièces nécessitant un usinage délicat,
- Utilisation des accessoires : diviseur, tête à aléser
- Le traçage sur marbre, utilisation d'accessoires : vé, trusquin, équerre, pointeau, etc...

Nos domaines de formation

- Qualité, Sécurité, Environnement
- Techniques industrielles, Maintenance
- Usinage, Outillage
- Organisation & performance industrielle
- Management, Ressources Humaines
- Chaudronnerie, Tuyauterie, Soudure
- Formations réglementaires
- Bureautique, Informatique industrielle

Retrouvez toutes nos formations sur :
www.formation-industries-bn.fr

